

$$V_u = \left(\frac{Q_{us} \times L_u}{K} \right) A_u$$

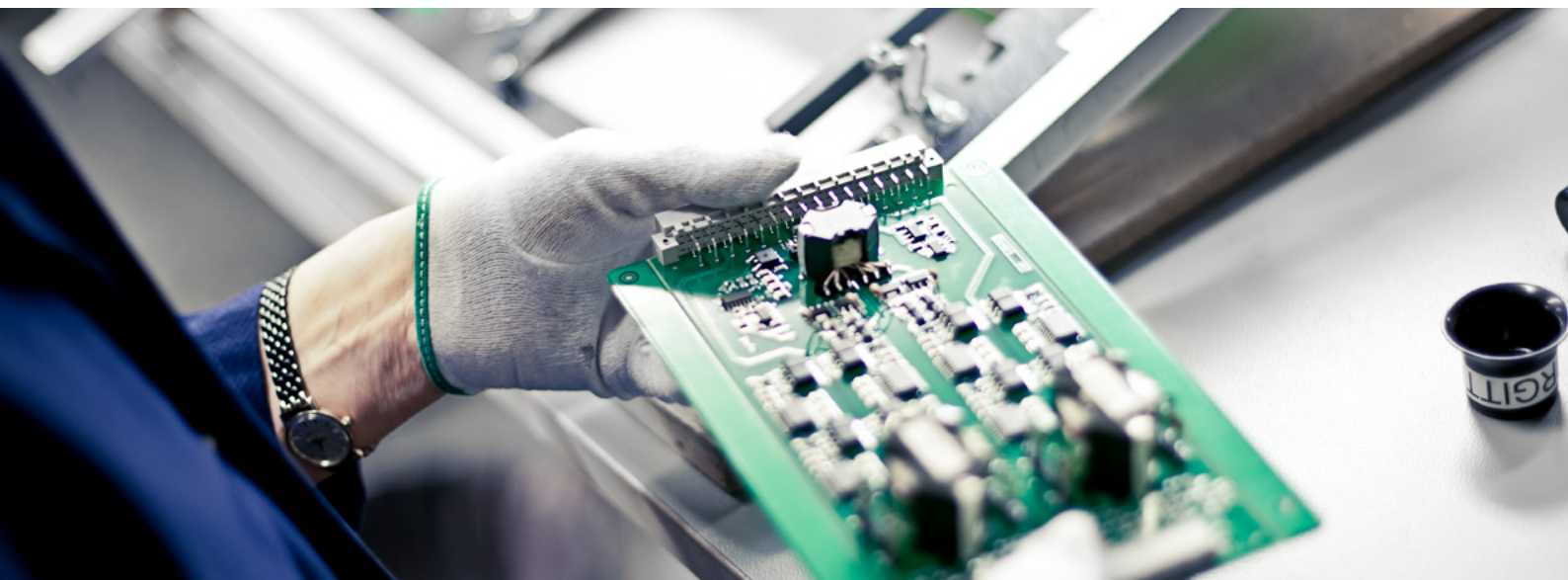
Industrialiseringscentrum

– effektivare serieproduktion för nya och befintliga produkter

Med specialistkompetens, dedikerade utvecklingsresurser och ett knivskarpt fokus på produktionsoptimering har Leabs industrialiseringscentrum på kort tid blivit en viktig partner för företag som vill hitta smarta genvägar när det gäller:

- Utveckling och produktionsoptimering av nya produkter. Tillsammans med kunden går Leab igenom allt från komponentval och konstruktion till rutiner, fixturer och prototyper. På så sätt bygger vi metodiskt bort produktionsproblem och flaskhalsar redan innan produkter går i produktion. Alla steg i processen dokumenteras och kvalitetssäkras.
- Vidareutveckling av befintliga konstruktioner. Industrialiseringsprocessen kastar nytt ljus även på befintliga produkter och öppnar nya möjligheter till effektivare produktion samt bättre och mer kostnadseffektiva slutprodukter.

Leabs Industrialiseringscentrum är också en naturlig del av företagets Lean-satsning, där balansering av flöden och standardisering av arbetsrutiner ökar flexibiliteten och kortar ledtiden i produktionen.



Kontaktuppgifter Industrialiseringscentrum

Ivan Vincent

Tel +46 913 245 07

Mobil +46 70 363 72 74

E-post ivan.vincent@leab.se

$$V_u = \left(\frac{Q_{us} \times L_u}{K} \right) A_u$$

Att ständigt maximera V_u , det upplevda värdet för kunden, ska genomsyra allt förbättringsarbete och alla beslut vi fattar. På så sätt garanterar vi en lönsam och stabil verksamhet med långsiktiga kundrelationer. Läs mer om vår framgångsformel på www.leab.se

Maskinpark, Löfvånger

– ett urval av befintliga maskiner och utrustning

MATERIALHANTERING

ERP: Monitor för material- och produktionsstyrning
Komplett ESD-skydd omfattande golv, arbetsplatser, lastbärare, verktyg mm
Sju paternosterverk

YTMONTERING LINA 1

Screentryckare: DEK Horizon 031X
Montering: Mycronic MY200, 2 st
Lödugn: Vitronics Soltec MyReflow 9300

YTMONTERING LINA 2

Screentryckare: DEK Infinity
Montering: Fuji AIM
Lödugn: Vitronics Soltec MyReflow 9300

PROCESSKONTROLL

BGA-röntgen: ScienScope X-Scope 1800
AOI (Automatic Optic Inspection): Mirtec MV7

VÅGLÖDNING

Våglödare 1: SEHO 9035
Våglödare 2: Ersä EWS 500
Våglödare 3: SEHO 8350
Selektivvåglödare: Pillarhouse Jade S-200 MKII

INCIRCUITTEST

Genrad Viper
Teradyne TestStation LH

FUNKTIONSTEST

Hårdvara: Utrustningarna består i de flesta fall av instrument sammankopplade och PC-kontrollerade via GPIB.
Programvaruplattformar: V.Basic, Lab Windows, Lab View, MS C++.

LACKNING OCH INGJUTNING

Tvätt: Miele IR 6000FF-MCU
Lackning: Utrustningar för såväl dopplackning som selektiv skyddslackering m h a lackrobot
Gjutning: Barkwall 3200A, Dopag Ekonomix

Tjänster, Leab Group

INDUSTRIALISERING

- Projektledning
- Kostnadsreduktionsprojekt
- Produktionsanpassning
- Produktionsberedning
- Prototyp tillverkning

ELEKTRONIKPRODUKTION

- Materialförsörjning
- Röntgen och automatisk optisk inspektion (AOI)
- Funktionstest och incircuittest
- Lackning och injutning
- Slutmontering av färdiga produkter

DISTRIBUTION OCH SERVICE

- Distributionslagerhantering
- Distribution till kundens kund
- Eftermarknadsservice

ÄGARE

Att ha en stark ägare med fokus på långsiktig industriell utveckling är en viktig framgångsfaktor för Leab.

Löfvånger Elektronik AB (moderbolag i Leab Group) är ett helägt dotterbolag till Lifco AB, en global elektronikkoncern. Lifco styrs av en tydlig, långsiktig filosofi med fokus på lönsamhet och har en starkt decentraliserad organisation.

Lifcos huvudägare, industrimannen Carl Bennet, har breddat ägandet i koncernen genom att notera aktien på Nasdaq Stockholms large cap-lista. Läs mer om Lifco på lifco.se.

Carl Bennet är fortfarande majoritetsägare i Lifco genom bolaget Carl Bennet AB. Läs mer om Carl Bennet på carlbennetab.se.

KONTAKTUPPGIFTER

Löfvånger Elektronik AB
Kyrkren 2 - SE-930 10 Löfvånger - Sweden
Tel +46 (0) 913 - 245 00
www.leab.se

