

$$V_u = \left( \frac{Q_{us} \times L_u}{K} \right) A_u$$

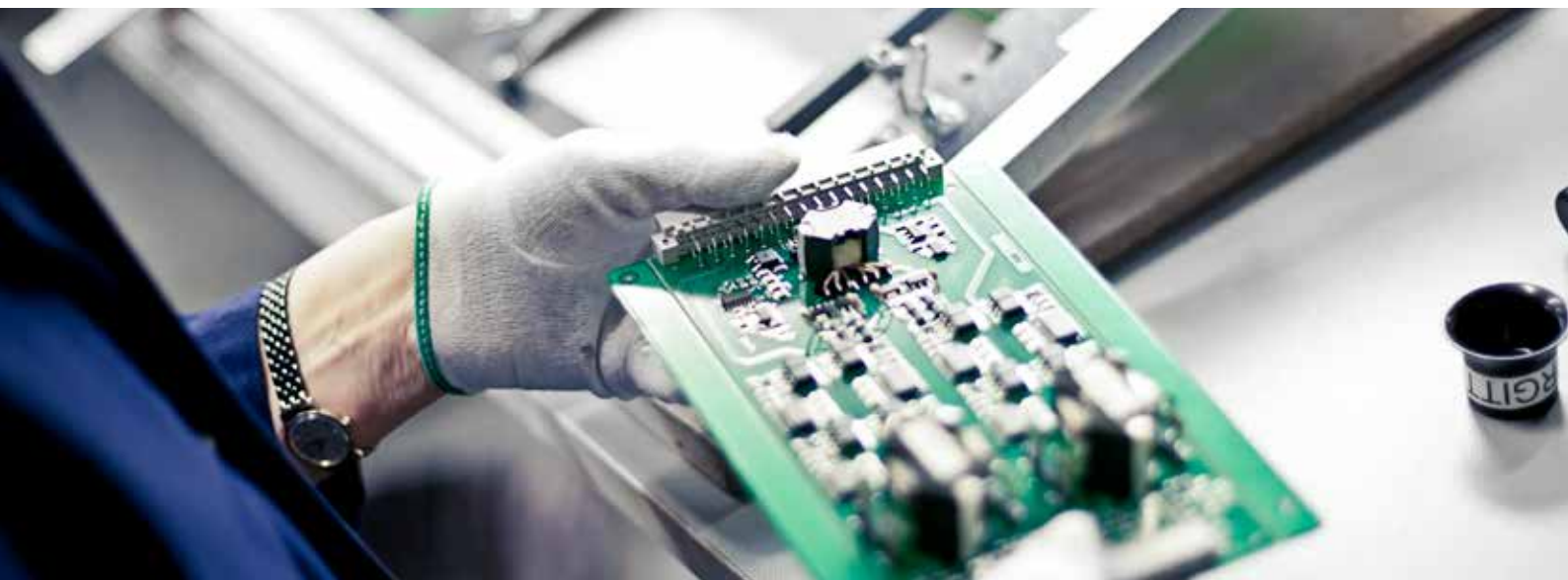
## Industrialiseringscentrum

– effektivare serieproduktion för nya och befintliga produkter

Med specialistkompetens, dedikerade utvecklingsresurser och ett knivskarpt fokus på produktionsoptimering har Leabs industrialiseringscentrum på kort tid blivit en viktig partner för företag som vill hitta smarta genvägar när det gäller:

- Utveckling och produktionsoptimering av nya produkter. Tillsammans med kunden går Leab igenom allt från komponentval och konstruktion till rutiner, fixturer och prototyper. På så sätt bygger vi metodiskt bort produktionsproblem och flaskhalsar redan innan produkter går i produktion. Alla steg i processen dokumenteras och kvalitetssäkras.
- Vidareutveckling av befintliga konstruktioner. Industrialiseringsprocessen kastar nytt ljus även på befintliga produkter och öppnar nya möjligheter till effektivare produktion samt bättre och mer kostnadseffektiva slutprodukter.

Leabs Industrialiseringscentrum är också en naturlig del av företagets Lean-satsning, där balansering av flöden och standardisering av arbetsrutiner ökar flexibiliteten och kortar ledtiden i produktionen.



## Kontaktuppgifter Industrialiseringscentrum

Ivan Vincent

Tel +46 913 245 07

Mobil +46 70 363 72 74

E-post [ivan.vincent@leab.se](mailto:ivan.vincent@leab.se)

$$V_u = \left( \frac{Q_{us} \times L_u}{K} \right) A_u$$

Att ständigt maximera  $V_u$ , det upplevda värdet för kunden, ska genomsyra allt förbättringsarbete och alla beslut vi fattar. På så sätt garanterar vi en lönsam och stabil verksamhet med långsiktiga kundrelationer. Läs mer om vår framgångsformel på [www.leab.se](http://www.leab.se)

# Maskinpark, Lövånger

– ett urval av befintliga maskiner och utrustning

## MATERIALHANTERING

**ERP:** Monitor för material- och produktionsstyrning  
Komplett ESD-skydd omfattande golv, arbetsplatser, lastbärare, verktyg mm  
Sju paternosterverk

## YTMONTERING LINA 1

**Screentryckare:** DEK Horizon 03IX  
**Montering:** Fuji NXT 8xM6  
**Lödugn:** Vitronics Soltec MyReflow 9300

## YTMONTERING LINA 2

**Screentryckare:** DEK Infinity  
**Montering:** Fuji AIM  
**Lödugn:** Vitronics Soltec MyReflow 9300

## PROCESSKONTROLL

**BGA-röntgen:** ScienScope X-Scope 1800  
**AOI (Automatic Optic Inspection):** Mirtec MV7

## VÅGLÖDNING

**Våglödare 1:** SEHO 9035  
**Våglödare 2:** Ersä EWS 500  
**Våglödare 3:** SEHO 8350  
**Selektivvåglödare:** Pillarhouse Jade S-200 MKII

## INCIRCUITTEST

Genrad Viper  
Teradyne TestStation LH

## FUNKTIONSTEST

**Hårdvara:** Utrustningarna består i de flesta fall av instrument sammankopplade och PC-kontrollerade via GPIB.  
**Programvaruplattformar:** V.Basic, Lab Windows, Lab View, MS C++.

## LACKNING OCH INGJUTNING

**Tvätt:** Miele IR 6000FF-MCU  
**Lackning:** Utrustningar för såväl dopplackning som selektiv skyddslackering m h a lackrobot  
**Gjutning:** Barkwall 3200A, Dopag Ekonomix

# Tjänster, Leab Group

## INDUSTRIALISERING

Projektleddning  
Kostnadsreduktionsprojekt  
Produktionsanpassning  
Produktionsberedning  
Prototyp tillverkning

## ELEKTRONIKPRODUKTION

Materialförsörjning  
Röntgen och automatisk optisk inspektion (AOI)  
Funktionstest och incircuittest  
Lackning och injutning  
Slutmontering av färdiga produkter

## DISTRIBUTION OCH SERVICE

Distributionslagerhantering  
Distribution till kundens kund  
Eftermarknadsservice

## En trygg, utvecklande ägare

Att ha en stark ägare med fokus på långsiktig industriell utveckling är en viktig framgångsfaktor för Leab. Vår ägare har genom Leabs moderbolag Lifco AB skapat stabilitet och långsiktighet för såväl kunder som anställda. Lifco är en industrigrupp med ca 3000 anställda och en omsättning på ca 6,2 miljarder SEK. Lifco AB ägs i sin tur av industrimannen Carl Bennet. Övriga företag i Carl Bennet-gruppen är bl a Getinge Industrier och Elanders.

## KONTAKTUPPGIFTER

Lövånger Elektronik AB  
Kyrkren 2 - SE-930 10 Lövånger - Sweden  
Tel +46 (0) 913 - 245 00  
www.leab.se

