

Leab Lövånger

Leab har specialiserat sig på kontraktstillverkning för kunder med en sak gemensamt: Elektronik som MÅSTE fungera. Varje gång. Hela tiden. Utan undantag.

I vår **fabrik i Lövånger** utanför Skellefteå i norra Sverige har vi vårt ursprung sedan fyra decennier. Idag inryms här förutom stort kunnande och lång erfarenhet den allra senaste tekniken för elektronikproduktion. Tillverkningen är i första hand inriktad på komplexa produkter och system i mindre och medelstora serier.



Fakta

- Totalyta på ca 5 000 kvadratmeter.
- Fabriken är certifierad enligt ISO 9001, ISO 13485, ISO 14001 och IRIS.
- Komplet ESD-skydd och anpassning till kraven i RoHS-direktivet.
- Produktionen är organiserad i målstyrda grupper med stort kundfokus.
- En stor andel av de produkter som tillverkas i fabriken används i tuffa miljöer där de utsätts för fukt, värme, vibrationer m m.

Maskinpark, Lövvånger

– ett urval av befintliga maskiner och utrustning

MATERIALHANTERING

ERP: Monitor för material- och produktionsstyrning
Komplett ESD-skydd omfattande golv, arbetsplatser, lastbärare, verktyg mm
Sju paternosterverk

YTMONTERING LINA 1

Screentryckare: DEK Horizon 03IX
Montering: Fuji NXT 8xM6
Löddugn: Vitronics Soltec MyReflow 9300

YTMONTERING LINA 2

Screentryckare: DEK Infinity
Montering: Fuji AIM
Löddugn: Vitronics Soltec MyReflow 9300

PROCESSKONTROLL

BGA-röntgen: ScienScope X-Scope 1800
AOI (Automatic Optic Inspection): Mirtec MV7

VÅGLÖDNING

Våglödare 1: SEHO 9035
Våglödare 2: Ersä EWS 500
Våglödare 3: SEHO 8350
Selektivvåglödare: Pillarhouse Jade S-200 MKII

INCIRCUITTEST

Genrad Viper
Teradyne TestStation LH

FUNKTIONSTEST

Hårdvara: Utrustningarna består i de flesta fall av instrument sammankopplade och PC-kontrollerade via GPIB.
Programvaruplattformar: V.Basic, Lab Windows, Lab View, MS C++.

LACKNING OCH INGJUTNING

Tvätt: Miele IR 6000FF-MCU
Lackning: Utrustningar för såväl doplackning som selektiv skyddslackering m h a lackrobot
Gjutning: Barkwall 3200A, Dopag Ekonomix

Tjänster, Leab Group

INDUSTRIALISERING

- Projektledning
- Kostnadsreduktionsprojekt
- Produktionsanpassning
- Produktionsberedning
- Prototyp tillverkning

ELEKTRONIKPRODUKTION

- Materialförsörjning
- Röntgen och automatisk optisk inspektion (AOI)
- Funktionstest och incircuittest
- Lackning och injutning
- Slutmontering av färdiga produkter

DISTRIBUTION OCH SERVICE

- Distributionslagerhantering
- Distribution till kundens kund
- Eftermarknadsservice

ÄGARE

Att ha en stark ägare med fokus på långsiktig industriell utveckling är en viktig framgångsfaktor för Leab.

Lövvånger Elektronik AB (moderbolag i Leab Group) är ett helägt dotterbolag till Lifco AB, en global elektronikkoncern med cirka 3 000 anställda i 100 bolag och 30 länder. Lifco styrs av en tydlig, långsiktig filosofi med fokus på lönsamhet och har en starkt decentraliserad organisation. Koncernen omsatte 2013 drygt 6 miljarder SEK och hade en EBITA-marginal på 11,5 %.

Lifcos huvudägare, industrimannen Carl Bennet, valde i slutet på 2014 att bredda ägandet i koncernen genom att notera aktien på Nasdaq Stockholm. Detta för att ytterligare stärka företagets varumärke och möjliggöra deläggande för de anställda. Lifco flyttades den 2 januari 2015 till Nasdaq Stockholms large cap-lista. Bolagen på denna lista har ett börsvärde om minst en miljard EURO. Lifco har idag ett börsvärde om cirka 1,2 miljarder EURO. Läs mer om Lifco på lifco.se.

Carl Bennet är fortfarande majoritetsägare i Lifco genom bolaget Carl Bennet AB. Övriga företag i denna industrigrupp är bl a Getinge Industrier och Elanders. Gruppen har en sammanlagd omsättning på ca 29,5 miljarder SEK. Läs mer om Carl Bennet på carlbennetab.se.

KONTAKTUPPGIFTER

Lövvånger Elektronik AB
Kyrkren 2 - SE-930 10 Lövvånger - Sweden
Tel +46 (0) 913 - 245 00
www.leab.se



Leab Uppsala

Leab har specialiserat sig på kontraktstillverkning för kunder med en sak gemensamt: Elektronik som MÅSTE fungera. Varje gång. Hela tiden. Utan undantag.

Vår fabrik i Järlåsa, Uppsala ligger strategiskt placerad för kunder i Mellansverige, bara några minuter från Uppsala och en timme norr om Stockholm. Leab Uppsala har stor erfarenhet av projekt och fabriken kännetecknas av att vara en flexibel och snabb produktionsenhet under produkternas utvecklingsfas. Vid serietillverkning av korta och medellånga serier är Leab Uppsala en välstrukturerad produktionsanläggning.



Fakta

- Totalyta: 1 300 kvadratmeter
- Leab Uppsala är certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.
- Fabriken har ett komplett ESD-skydd och är fullt ut anpassad till kraven i RoHS-direktivet.
- Hög servicegrad och ett komplett process- och tjänsteutbud för kunder med unika behov.
- Extrema process- och produktkrav i tex. rymdapplikationer.
- Produkter baserade på kortdistansradio.
- Systemprodukter inom olika applikationsområden.

Maskinpark, Uppsala

– ett urval av befintliga maskiner och utrustning

MATERIALHANTERING

ERP: Monitor för material- och produktionsstyrning
Komplett ESD-skydd omfattande golv, arbetsplatser, lastbärare, verktyg m m.
Paternosterverk: Schäfer SS5 20

YTMONTERING

Dispenser: Cammalot
Screentryckare: MPM Momentum +
Monteringsrobot: Mydata MY12
Monteringsrobot: Mydata MY12
Lödugn: Rehm V8.1
BGA-reparationsstation: Zevac DRS24 BGA

PROCESSKONTROLL

Röntgen: DAGE XD6500 X-RAY
AOI (Automated Optical Inspection): Mirtec MV7, Orbotech VT-8000XP m. outline och hiss

VÅGLÖDNING

Våglödare: Seho 8140 PCS
Selektivlödare: Air Vac PCB RM-12

FUNKTIONSTEST

Hårdvara: Utrustningarna består i de flesta fall av instrument sammankopplade och PC-kontrollerade via GPIB
Programvaruplattformar: V.Basic, Lab Windows, Lab View, MS C++
Klimatkammare: Heraeus HC 2020

TVÄTT

Ultraljudstvätt: Branson

SKYLT OCH GRAVYR

Djupgravyr
Vinylskärning
Lasergravyr/utskärning
Flerfärgsdekaler

LACKNING OCH INGJUTNING

Lackkammare: SCH Technologies
Ingjutning: Polyuretan, silicon

Tjänster, Leab Group

INDUSTRIALISERING

- Projektledning
- Kostnadsreduktionsprojekt
- Produktionsanpassning
- Produktionsberedning
- Prototyp tillverkning

ELEKTRONIKPRODUKTION

- Materialförsörjning
- Röntgen och automatisk optisk inspektion (AOI)
- Funktionstest och incircuittest
- Lackning och ingjutning
- Slutmontering av färdiga produkter

DISTRIBUTION OCH SERVICE

- Distributionslagerhantering
- Distribution till kundens kund
- Eftermarknadsservice

ÄGARE

Att ha en stark ägare med fokus på långsiktig industriell utveckling är en viktig framgångsfaktor för Leab.

Lövänger Elektronik AB (moderbolag i Leab Group) är ett helägt dotterbolag till Lifco AB, en global elektronikkoncern med cirka 3 000 anställda i 100 bolag och 30 länder. Lifco styrs av en tydlig, långsiktig filosofi med fokus på lönsamhet och har en starkt decentraliserad organisation. Koncernen omsatte 2013 drygt 6 miljarder SEK och hade en EBITA-marginal på 11,5 %.

Lifcos huvudägare, industrimannen Carl Bennet, valde i slutet på 2014 att bredda ägandet i koncernen genom att notera aktien på Nasdaq Stockholm. Detta för att ytterligare stärka företagets varumärke och möjliggöra deläggande för de anställda. Lifco flyttades den 2 januari 2015 till Nasdaq Stockholms large cap-lista. Bolagen på denna lista har ett börsvärde om minst en miljard EURO. Lifco har idag ett börsvärde om cirka 1,2 miljarder EURO. Läs mer om Lifco på lifco.se.

Carl Bennet är fortfarande majoritetsägare i Lifco genom bolaget Carl Bennet AB. Övriga företag i denna industrigrupp är bl a Getinge Industrier och Elanders. Gruppen har en sammanlagd omsättning på ca 29,5 miljarder SEK. Läs mer om Carl Bennet på carlbennetab.se.

KONTAKTUPPGIFTER

Lövänger Elektronik Uppsala AB
Fribergavägen 3, 744 96 Järlåsa - Sweden
Tel +46 18 39 11 28
hub.upsala@leab.se www.leab.se



Leab Estland

Leab har specialiserat sig på kontraktstillverkning för kunder med en sak gemensamt: Elektronik som MÅSTE fungera. Varje gång. Hela tiden. Utan undantag.

Genom vårt helägda estniska dotterbolag kan vi tillgodose kundkrav på högeffektiv volymproduktion. Här tillverkar vi produkter i medelstora och stora serier med högt arbetsinnehåll. Fabriken håller hög klass i allt från kvalificerad personal till lokaler och maskinpark.



Fakta

- Beläget i Tallinn med en totalyta på ca 3 600 kvadratmeter.
- Fabriken är certifierad enligt ISO 9001, ISO 14001 och OHSAS 18001.
- Leab Eestoi OÜ (Leab Estland AB) har ett komplett ESD-skydd och är fullt ut anpassad till kraven i RoHS-direktivet.
- Produktionen är organiserad i målstyrda grupper med stort kundfokus.
- En stor andel av de produkter som tillverkas i fabriken används i tuffa miljöer där de utsätts för fukt, värme, vibrationer m m.

Maskinpark, Estland

– ett urval av befintliga maskiner och utrustning

MATERIALHANTERING

ERP: Monitor för material- och produktionsstyrning
Komplett ESD-skydd omfattande golv, arbetsplatser, lastbärare, verktyg m m.

YTMONTERING

Screentryckare: Ekra, Speedline

Montering: Juki, Mydata

Lödugn: SMT, Quantis

VÅGLÖDNING

Soltec, Seho, Ersä

INCIRCUITTEST

Teradyn GR228X

PROCESSKONTROLL

Röntgen: Yxlon Gougar SMT

AOI (Automatic Optic Inspection): Marantz

LACKNING OCH INGJUTNING

Lackning: Utrustning för dopplack samt för Akryl eller silikon lackning med robot.

Ingjutning: Barkwall, Dopag Ekonomix

FUNKTIONSTEST

Hårdvara: Utrustningarna består i de flesta fall av instrument sammankopplade och PC-kontrollerade via GPIB.

Programvaruplattformar: V.Basic, Lab Windows, Lab View, MS C++.

Tjänster, Leab Group

INDUSTRIALISERING

- Projektledning
- Kostnadsreduktionsprojekt
- Produktionsanpassning
- Produktionsberedning
- Prototyp tillverkning

ELEKTRONIKPRODUKTION

- Materialförsörjning
- Röntgen och automatisk optisk inspektion (AOI)
- Funktionstest och incircuittest
- Lackning och ingjutning
- Slutmontering av färdiga produkter

DISTRIBUTION OCH SERVICE

- Distributionslagerhantering
- Distribution till kundens kund
- Eftermarknadsservice

ÄGARE

Att ha en stark ägare med fokus på långsiktig industriell utveckling är en viktig framgångsfaktor för Leab.

Lövänger Elektronik AB (moderbolag i Leab Group) är ett helägt dotterbolag till Lifco AB, en global elektronikkoncern med cirka 3 000 anställda i 100 bolag och 30 länder. Lifco styrs av en tydlig, långsiktig filosofi med fokus på lönsamhet och har en starkt decentraliserad organisation. Koncernen omsatte 2013 drygt 6 miljarder SEK och hade en EBITA-marginal på 11,5 %.

Lifcos huvudägare, industrimannen Carl Bennet, valde i slutet på 2014 att bredda ägandet i koncernen genom att notera aktien på Nasdaq Stockholm. Detta för att ytterligare stärka företagets varumärke och möjliggöra delägande för de anställda. Lifco flyttades den 2 januari 2015 till Nasdaq Stockholms large cap-lista. Bolagen på denna lista har ett börsvärde om minst en miljard EURO. Lifco har idag ett börsvärde om cirka 1,2 miljarder EURO. Läs mer om Lifco på lifco.se.

Carl Bennet är fortfarande majoritetsägare i Lifco genom bolaget Carl Bennet AB. Övriga företag i denna industrigrupp är bl a Getinge Industrier och Elanders. Gruppen har en sammanlagd omsättning på ca 29,5 miljarder SEK. Läs mer om Carl Bennet på carlbennetab.se.

KONTAKTUPPGIFTER

Leab Eesti OÜ

Põikmäe 1, Tännassilma Tehnopark, 76406 Saku vald - Estonia

Tel +372 6503 200

www.leab.se

